

СОВЕТ МУНИЦИПАЛЬНОГО ОБРАЗОВАНИЯ
«КАЛМИИНСКОЕ СЕЛЬСКОЕ ПОСЕЛЕНИЕ»
ТУКАЕВСКИЙ МУНИЦИПАЛЬНЫЙ РАЙОН
РЕСПУБЛИКА ТАТАРСТАН

РЕШЕНИЕ

«22» августа 2017г.

с.Калмия

№6/2

О земельном налоге

В соответствии с главой 31 части второй Налогового кодекса Российской Федерации, Уставом муниципального образования «Калмиинское сельское поселение» Тукаевского муниципального района Республики Татарстан Совет муниципального образования «Калмиинское сельское поселение» Тукаевского муниципального района Республики Татарстан

РЕШИЛ:

1. Установить и ввести с 1 января 2018 года в действие земельный налог (далее - налог), обязательный к уплате на территории муниципального образования «Калмиинское сельское поселение» Тукаевского муниципального района Республики Татарстан.

2. Установить земельный налог на территории муниципального образования «Калмиинское сельское поселение», определив ставки земельного налога в следующих размерах:

-земли населенных пунктов:

1) **0,3%** в отношении земельных участков, отнесенных к землям сельскохозяйственного назначения или к землям в составе зон сельскохозяйственного использования в населенных пунктах и используемых для сельскохозяйственного производства;

2) **1%** в отношении земельных участков, отнесенных к землям сельскохозяйственного назначения или к землям в составе зон сельскохозяйственного использования в населенных пунктах и не используемых для сельскохозяйственного производства;

3) **0,3%** в отношении земельных участков, занятых объектами инженерной инфраструктуры жилищно-коммунального комплекса (за исключением доли в праве на земельный участок, принадлежащей на объект инженерной инфраструктуры жилищно-коммунального комплекса) или предоставленных для жилищного строительства;

4) **0,3%** в отношении земельных участков, отнесенных к землям для размещения административных и офисных объектов образования, науки, здравоохранения, культуры и спорта;

5) **0,2%** в отношении земельных участков, занятых жилищным фондом (за исключением доли в праве на земельный участок, принадлежащей на объект, не относящийся к жилищному фонду).

6) **1,5%** в отношении прочих земельных участков;

7) **1,03%** в отношении земельных участков, предназначенных для размещения производственных и административных зданий, строений, сооружений промышленности, коммунального хозяйства, материально-технического, продовольственного снабжения, сбыта и заготовок».

-земли сельскохозяйственного назначения:

1) **0,3%** в отношении земельных участков, предоставленных для личного подсобного хозяйства, садоводства, огородничества или животноводства, а так же дачного хозяйства;

2) **0,3%** в отношении земельных участков, ограниченных в обороте в соответствии с законодательством РФ, предоставленных для обеспечения обороны, безопасности и таможенных нужд;

3) **1,5%** в отношении прочих земельных участков.

-земли промышленности и иного назначения:

1) **0,05%** в отношении земельных участков, предоставляемых под строительство и эксплуатацию автомобильных дорог общего пользования 1-3 категории».

3. Установить льготу по земельному налогу на 2018 год, в части полного освобождения от налога:

1) Героев Советского Союза, Героев Российской Федерации, полных кавалеров ордена Славы;

2) инвалидов, имеющих I и II группу инвалидности;

3) инвалидов с детства;

4) ветеранов и инвалидов Великой Отечественной войны, а также ветеранов и инвалидов боевых действий;

5) физических лиц, имеющих право на получение социальной поддержки в соответствии с Законом Российской Федерации "О социальной защите граждан, подвергшихся воздействию радиации вследствие катастрофы на Чернобыльской АЭС" в соответствии с Федеральным законом от 26 ноября 1998 года №175-ФЗ "О социальной защите граждан Российской Федерации, подвергшихся воздействию радиации вследствие аварии в 1957 году на производственном объединении "Маяк" и сбросов радиоактивных отходов в реку Теча" и в соответствии с Федеральным законом от 10 января 2002 года №2-ФЗ "О социальных гарантиях гражданам, подвергшимся радиационному воздействию вследствие ядерных испытаний на Семипалатинском полигоне";

6) физических лиц, принимавших в составе подразделений особого риска непосредственное участие в испытаниях ядерного и термоядерного оружия, ликвидации аварий ядерных установок на средствах вооружения и военных объектах;

7) физических лиц, получивших или перенесших лучевую болезнь или ставших инвалидами в результате испытаний, учений и иных работ, связанных с любыми видами ядерных установок, включая ядерное оружие и космическую технику.

8) одиноким пенсионерам, проживающим и вышедшим на пенсию в сельской местности;

9) организациям - земельные участки, занятые гражданскими захоронениями;

10) организациям – на земельных участках которых, размещены административные объекты культуры;

11) органам местного самоуправления – на принадлежащие им земельные участки на праве собственности и постоянном бессрочном пользовании.

4. Установить, что отчетными периодами для налогоплательщиков-организаций признаются первый, второй и третий кварталы календарного года.

5. Для налогоплательщиков-организаций уплата налога производится авансовыми платежами в размере 1/4 соответствующей налоговой ставки процентной доли кадастровой стоимости земельного участка по истечении первого, второго и третьего квартала, не позднее 5 числа второго месяца, следующего за истекшим отчетным кварталом.

Сумма налога, подлежащая уплате по итогам налогового периода, уплачивается не позднее 5 февраля, следующего за истекшим налоговым периодом.

6. Документы, подтверждающие право на уменьшение налоговой базы в соответствии с главой 31 Налогового кодекса Российской Федерации, представляются в налоговый орган по месту нахождения земельного участка, признаваемого объектом налогообложения:

1) налогоплательщиками - физическими лицами, не являющимися индивидуальными предпринимателями, - в срок до **1 февраля** года, являющегося налоговым периодом.

В случае возникновения (прекращения) до окончания налогового периода права на уменьшение налоговой базы налогоплательщиками представляются документы, подтверждающие возникновение (прекращение) данного права, в течение **10 дней** со дня его возникновения (прекращения).

7. Настоящее решение вступает в силу с 1 января 2018 года, но не ранее чем по истечении одного месяца со дня его официального обнародования на информационных стендах и на официальном сайте района.

8. Разместить настоящее решение на официальном сайте района и Официальном портале правовой информации РТ.

9. Признать утратившим силу с 1 января 2018 года действие решения Совета муниципального образования «Калмиинского сельское поселение» Тукаевского муниципального района Республики Татарстан «О земельном налоге» №11/4 от «14» ноября 2014г. и решения о внесении изменений №5/1 от «03» сентября 2015г., №3/2 от «16» октября 2015г.

Глава муниципального образования,
Председатель Совета



Н.Р.Гилфанов