



РЕШЕНИЕ

28.10.2016

д. Ялкын

КАРАР

№ 30

**О признании утратившим силу
решения Совета Ялкынского сельского поселения Алексеевского
муниципального района Республики Татарстан от 21.03.2011 № 15 «Об
организации сбора отработанных ртутьсодержащих ламп на территории
муниципального образования Ялкынского сельское поселение»**

На основании ч. 9 ст. 10 Федерального закона от 23 ноября 2009 года № 261-ФЗ «Об энергосбережении и о повышении энергетической эффективности и о внесении изменений в отдельные законодательные акты Российской Федерации» и принимая во внимание протест прокуратуры Алексеевского района от 17.10.2016 № 02-08-01-2016

Совет Ялкынского сельского поселения решил:

1. Решение Совета Ялкынского сельского поселения Алексеевского муниципального района Республики Татарстан от **21.03.2011 № 15** «Об организации сбора отработанных ртутьсодержащих ламп на территории муниципального образования Ялкынского сельское поселение» признать утратившим силу.
2. Разместить настоящее решение на «Официальном портале правовой информации Республики Татарстан» в информационной-телекоммуникационной сети «Интернет», на сайте поселения на Портале муниципальных образований Республики Татарстан и обнародовать на специально оборудованных информационных стендах.
3. Контроль за исполнением настоящего решения оставляю за собой.

Глава Ялкынского
сельского поселения



И.В.Гущина